Agenzia Spaziale Italiana

Oggetto: Fornitura del servizio di segreteria organizzativa in occasione del vertice ministeriale *GEO (Group on Earth Observation)*, Roma 5/9 maggio 2025- CIG B299F474FB –Istr. 128/2024.

IL DIRETTORE GENERALE

VISTI:

- il Decreto Legislativo 4 giugno 2003, n. 128 recante "Riordino dell'Agenzia Spaziale Italiana (ASI)" e successive modifiche;
- il Decreto Legislativo 31 dicembre 2009, n. 213 recante "Riordino degli enti di ricerca in attuazione dell'articolo 1 della legge 27 settembre 2007, n. 165" e modifiche;
- il Decreto Legislativo 25 novembre 2016, n. 218 recante "Semplificazione successive delle attività degli enti pubblici di ricerca ai sensi dell'articolo 13 della legge 7 agosto 2015, n. 124" e successive modifiche;
- la Legge 11 gennaio 2018, n. 7 recante "Misure per il coordinamento della politica spaziale e aerospaziale e disposizioni concernenti l'organizzazione e il funzionamento dell'Agenzia spaziale italiana" e successive modifiche;
- l'art. 30 (Riordino dell'Agenzia spaziale italiana e del settore spaziale e aerospaziale) del Decreto Legge 30 aprile 2022, n. 36 recante "Ulteriori misure urgenti per l'attuazione del Piano nazionale di ripresa e resilienza (PNRR)" così come convertito con modificazioni dalla Legge 29 giugno 2022, n. 79;
- lo Statuto dell'ASI;
- il Regolamento di Amministrazione, Finanza e Contabilità;
- il Regolamento di Organizzazione e di Funzionamento;
- il Regolamento del Personale;
- il Documento di Visione Strategica per lo Spazio 2020-2029 (DVSS) approvato dal Consiglio di amministrazione con deliberazione n. 26/2020 del 20 febbraio 2020;
- il Piano Triennale di Attività 2022-2024 approvato con deliberazione del Consiglio di amministrazione n. 52/2022 del 28 aprile 2022;
- il Piano Integrato di Attività e Organizzazione (PIAO) 2024-2026 approvato con deliberazione del Consiglio di amministrazione n. 11 del 29 gennaio 2024;
- il preventivo finanziario decisionale 2024 con allegato il preventivo finanziario gestionale 2024 ed il bilancio triennale 2024-2026;
- il Decreto del Presidente 14 novembre 2023, n. 18 recante la nomina del dott. Luca Vincenzo Maria Salamone a Direttore Generale dell'Agenzia Spaziale Italiana ai sensi dell'art. 11, comma 2 bis, del Decreto Legislativo 4 giugno 2003, n. 128;

VISTO il Decreto del Direttore Generale n. 625 del 18 luglio 2024 recante la delega al Dott. Amedeo Pirollo alla sottoscrizione dei provvedimenti relativi alle spese ed agli affidamenti di contratti per lavori, servizi e forniture sotto soglia, di cui all'articolo 50 del D. Lgs. n. 36/2023, fino ad importo massimo di Euro 40.000,00 (IVA esclusa) per ogni singolo atto, nonché concernente la nomina dei

Oggetto: Fornitura del servizio di segreteria organizzativa in occasione del vertice ministeriale *GEO (Group on Earth Observation)*, Roma 5/9 maggio 2025- CIG B299F474FB –Istr. 128/2024.

Punti Ordinanti dell'Agenzia Spaziale Italiana sulla Piattaforma di Approvvigionamento Digitale (PAD) di CONSIP www.acquistinrete.it;

VISTO il D. Lgs. n. 36/2023 recante "Codice dei contratti pubblici in attuazione dell'articolo 1 della legge 21 giugno 2022, n. 78, recante delega al Governo in materia di contratti pubblici.";

VISTA la delibera n. 104 del 28/05/2024, con la quale il CdA ha approvato l'iniziativa strategica e le attività connesse all'organizzazione e gestione integrata del vertice ministeriale GEO (Group on Earth Observation), Roma 5- 9 maggio 2025, per un importo totale di Euro 1.000.000,00, non imponibili IVA;

VISTA la relazione n. CI-SAC-2024-044 del 2 ottobre 2024 che illustra le finalità del presente provvedimento;

CONSIDERATO che con la richiesta di acquisto CI-DCI-2024-46 dell'11 giugno 2024, il RUP comunica quanto segue:

- con lettera del Presidente dell'Agenzia Prot. ASI 4979 del 12 aprile 2024, è stata accolta la richiesta della Commissione Europea di ospitare in Italia, a Roma, dal 5 al 9 maggio 2025, il prossimo vertice ministeriale GEO (Group on Earth Observations, https://earthobservations.org/);
- tale richiesta è funzionale ai criteri di rotazione, secondo i quali i Summit devono essere ospitati a rotazione da un paese europeo ed extraeuropeo (nel 2023, l'evento si è tenuto a Cape Town, Sud-Africa);
- l'Italia è uno dei membri fondatori del GEO, organismo inter-governativo fondato nel 2005, il cui obiettivo, tramite l'utilizzo sistematico delle Osservazioni della Terra da satellite (completate da osservazioni in situ e modellistica), è quello di mettere a disposizione dati, informazioni, conoscenza e strumenti a supporto delle decisioni in diverse aree della società, sia a livello locale che globale. Tali strumenti diventano essenziali per affrontare crisi planetarie come il cambiamento climatico, i disastri naturali, la perdita di biodiversità e l'inquinamento ambientale, e di fornire un efficace contributo al raggiungimento degli Obiettivi di Sviluppo Sostenibile (SDG's) definiti dal Consiglio delle Nazioni Unite;
- al fine di poter organizzare l'evento in Italia, si rende necessario individuare una società che possa collaborare per la gestione dell'attività di segreteria organizzativa dell'evento, in vista dell'alta partecipazione prevista, quantificabile in circa 700 persone provenienti da tutto il mondo;
- al Group on Earth Observations (GEO) è una collaborazione globale dedicata alla comprensione della nostra Terra in tutta la sua complessità. In qualità di organismo intergovernativo collaborativo, GEO si dedica alla co-produzione di soluzioni di Earth Intelligence guidate dagli utenti. Raccogliendo e condividendo informazioni vitali, che vanno dalle immagini satellitari delle foreste alle letture della temperatura oceanica e oltre, GEO fornisce una visione completa del benessere del nostro pianeta, consentendoci di monitorarne e salvaguardarne la salute. Non si tratta solo di set di dati, sono gli strumenti che informano le decisioni, plasmando politiche e iniziative

in tutto il mondo che guidano la società verso un futuro sostenibile. GEO è un forum cooperativo e opera attraverso la collaborazione tra i suoi paesi membri e le organizzazioni partecipanti, ognuna con le proprie prospettive. Grazie allo spirito collaborativo di GEO, è stata sviluppata una comprensione più profonda delle dinamiche del cambiamento climatico, accelerato le risposte globali ai disastri e lavorato instancabilmente per garantire che le metriche sulla salute del nostro pianeta siano disponibili e accessibili a tutti. Questi risultati collettivi sono pietre miliari nel nostro viaggio verso un mondo più sostenibile;

- l'evento, di notevole rilevanza strategica, rappresenterà una ulteriore opportunità per il nostro Paese di consolidare il proprio ruolo nel settore dell'Osservazione della Terra e di ricevere notevole visibilità per le attività nel settore condotte in primis dall'ASI, non solo nella attuazione di missioni, ma anche per lo sviluppo associato di applicazioni e servizi;

CONSIDERATO che il RUP con la sopracitata nota evidenzia quanto segue:

- le suddette attività saranno interamente coperte dalla Commissione Europea tramite un Grant a beneficiario pre-definito e attuato con una CSA (Coordination and Support Action) dedicata e rimborsata al 100%, inclusa nell'ultimo aggiornamento del Work Programme Horizon Europe, sez. 9) Food, Bioeconomy, Natural Resources, Agriculture and Environment, Capitolo "Other actions not subject to calls for proposals" n. 13 page 613, approvato dalla Commissione Europea con decisione C (2024) 2371 del 17 Aprile 2024. Il Grant che finanzierà l'iniziativa avrà carattere retroattivo al momento della presentazione progettuale, rendendo ammissibili al rimborso costi della Commissione europea tutte le procedure ed i costi correlati ricadenti nel periodo di durata progettuale così determinato;
- l'importo complessivo necessario per l'organizzazione dell'intero evento rientra nel regime di non imponibilità IVA ai sensi dell'art. 72 comma 1, lett. c) del DPR 633/72 (così come chiarito dalla nota dell'Agenzia delle Entrate prot. n. 2006/19016 del 21 marzo 2006 in risposta ad un quesito del CNR) in quanto effettuato in esecuzione di un Grant europeo di ricerca a finanza diretta che sarà stipulato con la Commissione Europea;

CONSIDERATO che:

- il RUP, per l'individuazione dell'operatore economico al quale affidare i servizi richiesti, richiede di procedere ad una indagine di mercato tramite lo strumento del "*Confronto di Preventivi*" sul MePA, invitando i seguenti operatori economici, in quanto società altamente specializzate nell'organizzazione di grandi eventi sia in ambito di aziende private che nell'ambito della pubblica amministrazione:
  - Triumph Italy S.r.l. P.I. 10198371006;
  - Studio Ega S.r.l. P.I. 00871501003;
  - Alphaomega S.r.l. P.I. 06751531002;
- si quantifica la base d'asta in Euro 135.000,00 non imponibili IVA ai sensi dell'art. 72 comma 1 let. C) del D.P.R. 633/1972;

Oggetto: Fornitura del servizio di segreteria organizzativa in occasione del vertice ministeriale *GEO (Group on Earth Observation)*, Roma 5/9 maggio 2025- CIG B299F474FB –Istr. 128/2024.

- si individua quale criterio di affidamento quello del prezzo più basso;

RITENUTO opportuno, quindi, procedere una indagine di mercato, sul MePA di Consip, tramite il portale acquistinretepa.it, rivolgendo invito a presentare una offerta a più operatori economici;

CONSIDERATO che con confronto preventivi n. 4498023 del 5 luglio 2024, il Servizio Acquisti ha proceduto ad invitare a presentare offerta gli operatori economici sopracitati;

TENUTO CONTO che il RUP, con nota CI UVC-2024-57 del 16 luglio 2024:

- comunica che sono pervenute le seguenti offerte:
  - Studio Ega S.r. Euro 99.000,00, non imponibili IVA
  - Triumph Italy S.r.l.. Euro 90.000,00, non imponibili IVA
- dichiara la regolarità degli atti;
- dichiara la congruità dell'offerta più bassa, presentata dalla Triumph Italia S.r.l., ammontante ad Euro 90.000,00, non imponibili IVA ai sensi dell'art. 72 comma 1 let. C) del D.P.R. 633/1972;
- richiede di procedere all'affidamento diretto del servizio alla Società Triumph Italy S.r.l ai sensi dell'art. 50 comma 1 lett. b) del D, Lgs 36/2023, tramite trattativa diretta MePA;

CONSIDERATO che con trattativa diretta 4547795 del 26 luglio 2024, la società Triumph Italy S.r.l. ha confermato la quotazione di Euro 90.000,00, non imponibili IVA ai sensi dell'art. 72 comma 1 let. C) del D.P.R. 633/1972;

VISTA la nota CI-URL-2024-109, del 2 ottobre 2024, con la quale il RUP:

- dichiara la regolarità degli atti;
- dichiara di aver accertato la sussistenza dei requisiti di carattere generale di cui all'art. 94 e 95 del D.Lgs. n. 36/2023 in capo alla società Triumph Italy S.r.l.;
- richiede di procedere con l'affidamento del servizio alla società Triumph Italy S.r.l.;

VERIFICATI da parte del RUP i requisiti di ordine generale previsti dagli artt. 94 e 95 dal D. Lgs. 36/2023 in capo all'impresa Triumph Italy S.r.l.;

RITENUTO di dover procedere all'assunzione dell'impegno complessivo di Euro 90.000,000, non imponibili IVA ai sensi dell'art. 72 comma 1 let. C) del D.P.R. 633/1972;

TENUTO CONTO di dover prevedere inoltre un onere pari ad Euro 35,00 per le spese relative al contributo da versare a favore dell'ANAC;

CONSIDERATO che sussiste la necessaria copertura finanziaria;

RITENUTO di dover provvedere;

DECRETA

1. l'affidamento del servizio di segreteria organizzativa da fornirsi in occasione dello svolgimento del vertice ministeriale *GEO (Group on Earth Observation)*, che si terrà a Roma dal 5 al 9 maggio 2025, alla società Triumph Italy S.r.l., ai sensi dell'art. 50 comma 1 lett. b) del D. Lgs 36/2023, per

Oggetto: Fornitura del servizio di segreteria organizzativa in occasione del vertice ministeriale *GEO (Group on Earth Observation)*, Roma 5/9 maggio 2025- CIG B299F474FB –Istr. 128/2024.

un importo di Euro 90.000,00 non imponibili IVA ai sensi dell'art. 72 comma 1 let. C) del D.P.R. 633/1972;

2. l'impegno di Euro 90.000,00, non imponibili IVA, ai sensi dell'art. 72 comma 1 let. C) del D.P.R. 633/1972, a carico del capitolo 1.03.02.02.005 "*Organizzazione e partecipazione a manifestazioni e convegni*" CRA 08.01.01. "*Direzione Comunicazione Istituzionale*", Ob-Fu 02.002.005. "*Relazioni esterne e sostegno attività culturali*" sul preventivo finanziario decisionale e gestionale 2024 e triennale 2024-2026 con la seguente ripartizione:
   - Euro 18.000,00, non imponibili IVA ai sensi dell'art. 72 comma 1 let. C) del D.P.R. 633/1972, esercizio finanziario 2024;
   - Euro 72.000,00 non imponibili IVA ai sensi dell'art. 72 comma 1 let. C) del D.P.R. 633/1972, esercizio finanziario 2025;
3. di imputare l'importo di Euro 35,00 per le spese relative al contributo da versare a favore dell'ANAC, sul capitolo 1.04.01.01.010. "*Trasferimenti correnti a Autorità amministrative indipendenti*", CRA 02.01.01. "*Direzione Amministrazione e Finanza*", Ob. Fu. n. 02.001.001 "*Affari finanziabili e contabili*", esercizio finanziario 2024 del preventivo finanziario decisionale e gestionale 2024 e del bilancio triennale 2024-2026;
4. l'emissione del relativo ordinativo fornitura, tramite la piattaforma acquistinretepa – MePA, a favore Triumph Italy S.r.l., per un importo di Euro 90.000,00 non imponibili IVA ai sensi dell'art. 72 comma 1 let. C) del D.P.R. 633/1972;
5. il Responsabile Unico del Progetto è la Dr.ssa Stefania Arena;
6. di dare mandato ai competenti Uffici dell'Agenzia perché si provveda ai conseguenti atti.

Luca Vicenzo Maria SALAMONE

Luca Vincenzo Maria Salamone
25.10.2024 09:13:41
GMT+02:00

Agenzia Spaziale Italiana