Oggetto: Capitolato tecnico per Allestimento laboratorio nella sede ASI di Roma afferente alla procedura EXOTech-LAB

INDICE

1. DESCRIZIONE DELLA FORNITURA/SERVIZIO 2
2. ATTIVITÀ RICHIESTE AL FORNITORE 2
3. IMPORTI SOGGETTI A RIBASSO 2
4. SPECIFICHE TECNICHE / REQUISITI DELLA FORNITURA 2
5. MODALITA' DI EROGAZIONE DELLA PRESTAZIONE 4
6. SOPRALLUOGO 5
7. TEMPISTICA 5
8. CONSEGNA DEI SERVIZI/FORNITURA 5
9. FATTURAZIONE E PAGAMENTO 5

Oggetto: Capitolato tecnico per Allestimento laboratorio nella sede ASI di Roma afferente alla procedura EXOTech-LAB

PREMESSA

Il presente documento disciplina i requisiti tecnici e funzionali della fornitura/prestazione nonché tutte le attività in carico al fornitore.

1. DESCRIZIONE DELLA FORNITURA/SERVIZIO

L'oggetto della fornitura consiste nell'allestimento del laboratorio ASI, sede di Roma, afferente alla procedura EXOTech-LAB. In particolare, lo scopo del presente capitolato tecnico è quello di elencare i materiali, le normative e le prescrizioni, che dovranno essere adottate per consentire la fornitura in oggetto.

L'esplorazione lunare futura presenta sfide significative a causa dell'ambiente ostile, che richiede un controllo termico efficace per sostenere la vita e le tecnologie. Un efficace sistema di accumulo di energia termica prevede di conservare il calore solare nel terreno lunare per un uso successivo. La Direzione Scienza e Innovazione sta allestendo un laboratorio sperimentale, denominato EXOTech-LAB, per scopi di ricerca e sviluppo. L'esperimento RegolHeat, che sarà condotto in tale laboratorio, mira a testare l'efficienza e la capacità di tenuta termica di un sistema di accumulo di energia, utilizzando simulanti di regolite lunare. In particolare, L'esperimento RegolHeat consiste nel riscaldare ciclicamente un certo volume di regolite, al fine di studiarne le caratteristiche di accumulo e rilascio energetico.

Il laboratorio EXOTech-LAB necessita di opportuno allestimento per poter eseguire in modo adeguato e in piena sicurezza le attività sperimentali previste. L'allestimento riguarda sia l'arredamento (tavoli da lavoro, scaffalature, lavabo, ecc.) che una cappa di aspirazione per reagenti chimici. Il principale scopo della cappa è la riduzione del rischio derivato dall'inalazione delle polveri usate come simulante della regolite lunare.

2. ATTIVITÀ RICHIESTE AL FORNITORE

L'affidatario della fornitura, a valle della produzione del materiale offerto, a seguito di sopralluogo obbligatorio dovrà effettuare la progettazione di dettaglio e l'allestimento del laboratorio EXOTech-LAB.

Tale allestimento includerà anche la messa in opera, nel pieno rispetto delle regole di sicurezza sul lavoro, incluso l'allaccio agli impianti già presenti presso il laboratorio ASI.

3. IMPORTI SOGGETTI A RIBASSO

L'importo presunto dell'ordinativo ammonta ad 30.000,00 € al netto dell'IVA.

4. SPECIFICHE TECNICHE / REQUISITI DELLA FORNITURA

Di seguito i requisiti per la fornitura richiesta:

N. 1 CAPPA CHIMICA idonea per la preparazione di esperimenti con simulanti di regolite lunare di tipo LMS-1D, di dimensioni circa (mm):

- Altezza piano di lavoro (da terra): H.900;

- Dimensioni esterne: L.1800 P. 900/1050 H.2500/2650;
- Dimensioni interne: L.1780 P.730 H.1200;
- Dimensioni piano di lavoro: L.1500 P.750;

Sono richieste certificazioni UNI EN 14175 2-3-6, UNI EN 61010-1, conforme alle caratteristiche riportate della specifica tecnica UNI/TS 11710, e la conformità secondo la Direttiva Macchine 2006/42/CE - marcatura integrale CE.

La cappa deve essere ad estrazione totale. Non sono accettate cappe chimiche a totale o parziale ricircolo. Non sono accettate cappe con strutture portanti realizzate, totalmente o in parte, in conglomerato ligneo. Le spalle laterali devono contenere tutte le utenze e le guide per lo scorrimento del saliscendi e l'appoggio a pavimento deve avvenire mediante piedini di regolazione a vite.

La protezione contro la corrosione di tutti i componenti metallici deve essere assicurata dall'applicazione di apposita verniciatura, di cui il fornitore della cappa deve precisare le caratteristiche nella documentazione consegnata in sede di offerta.

Rivestimenti interni: la camera interna deve essere realizzata in laminato plastico antiacido HPL. Il doppio fondo deve essere facilmente asportabile per garantirne la pulizia del vano posteriore interno. Non sono accettate cappe con rivestimenti interni realizzati interamente lamiera d'acciaio verniciata.

Rivestimenti esterni: lateralmente e inferiormente la cappa deve essere provvista di pannelli ispezionabili facilmente rimovibili, senza la necessità di dover spostare la cappa dalla posizione di installazione.

Piano di lavoro: deve essere in gres monolitico lavorato in mono cottura, estraibile e sostituibile. Il piano deve avere profilo antidebordante su tutto il perimetro.

Saliscendi frontale: deve essere realizzato in cristallo di sicurezza temprato, scorrevole verticalmente su apposite guide. Non sono accettate soluzioni con cristalli scorrevoli orizzontalmente.

Dotazioni: lavaocchi di emergenza; 4 prese elettriche schuko installate esternamente alla camera di lavoro; aspiratore dimensionato per il percorso di espulsione diametro 250mm, con installazione in esterno; armadio sottopiano per reagenti chimici acidi e basi; sistema di aspirazione a volume variabile, a microprocessore per la regolazione automatica della portata, agente sulla velocità del motore.

Pannello di controllo e funzioni minime: mantenimento della velocità frontale impostata di sicurezza, indipendentemente dalla posizione del cristallo saliscendi; lettura diretta dei valori/parametri inerenti al funzionamento della cappa; possibilità di regolare l'aspirazione anche manualmente; segnalazione con dispositivo ottico e acustico quando l'aspirazione è inferiore ai limiti di sicurezza; possibilità con pulsante di emergenza di portare l'aspirazione alla massima velocità; segnalazione del superamento della quota dell'altezza limite del cristallo frontale, di circa 50 cm.

Al termine dell'installazione, la stazione appaltante può richiedere di effettuare i test on-site sulla cappa chimica installata. I test devono essere eseguiti da una azienda terza accreditata scelta dalla stazione appaltante e con spese a carico del fornitore.

Al completamento dei lavori la ditta installatrice deve provvedere al rilascio di certificazione di conformità secondo le specifiche delle normative vigenti.

N. 1 BANCO DI LAVORO a parete, con lavello, di dimensioni circa (mm): lunghezza complessiva: 6000; profondità: 750; altezza piano di lavoro: 900.

Caratteristiche minime: postazioni di lavoro con spalle a "C" e con capacità di carico pari a 200 kg garantita e certificata e dotati di mobili contenitori sotto piano. Le strutture delle postazioni sono di tipo modulare con funzione di supporto per i piani di lavoro. Ogni modulo deve inoltre essere dotato di piedini regolabili. Tutte le superfici metalliche devono essere protette dalla corrosione mediante l'applicazione di una vernice protettiva. I piani di lavoro hanno una lunghezza modulare pari alla struttura portante e una profondità minima di 750 mm, salvo diversa indicazione. I piani di lavoro da posizionare sopra le strutture devono essere in laminato plastico stratificato e ignifugo. I cassetti sono dotati di dispositivo di estrazione totale. Il lavabo è dotato di vasche in polipropilene con relativo rubinetto miscelatore e mobiletto sotto vasca di larghezza circa 600 mm. Il banco da lavoro ha 12 prese totali (3 moduli da 4 prese) a torretta schuko. Gli allacci del pannello elettrico risultano ricompresi nell'appalto e pertanto sarà rilasciato, da tecnico abilitato, certificato di corretta posa e di conformità delle reti installate. È cura dell'appaltatore l'allacciamento dei banchi e delle cappe alle linee di distribuzione dell'acqua (calda e fredda) predisposte dal committente all'interno di ogni laboratorio.

N.1 ARMADIO DA LABORATORIO di stoccaggio per materiale non pericoloso di dimensioni circa (mm): lunghezza: 1190; profondità: 500; altezza: 880, dotato di 2 ripiani interni, regolabili in altezza, 1 divisorio verticale e piedini inferiori con regolatori di livello a pavimento.

N. 4 SGABELLI girevoli da laboratorio con schienale e sedile in poliuretano ignifugo. Base regolabile in altezza a 5 razze con anello poggiapiedi e piedini in PVC.

PROGETTAZIONE: quotazione della progettazione di dettaglio del laboratorio EXOTech-LAB. Si evidenzia che la progettazione sarà effettuata a valle della stipula del contratto dall'affidatario.

È richiesta una garanzia di 12 mesi dal collaudo positivo. La fornitura deve essere comprensiva di contratto annuale per il servizio di verifica e manutenzione per la cappa chimica e gli armadi di sicurezza, e deve prevedere verifiche periodiche.

5. MODALITA' DI EROGAZIONE DELLA PRESTAZIONE

La fornitura è comprensiva di tutti i costi di progettazione, trasporto, consegna e messa in opera, nel pieno rispetto delle regole di sicurezza sul lavoro, dell'allestimento da laboratorio in oggetto. È compreso nella fornitura l'allaccio agli impianti già presenti presso il laboratorio ASI.

6. SOPRALLUOGO

Ai fini della presentazione dell'offerta il concorrente può effettuare, qualora lo ritenga opportuno, il sopralluogo.

Il sopralluogo sarà obbligatorio per l'affidatario.

Per concordare le modalità e tempistiche del sopralluogo contattare il Dr. Simone D'Alessandro, tel. 06.8567.213 – e-mail: simone.dalessandro@asi.it

7. TEMPISTICA

La consegna deve essere effettuata entro 60 giorni dalla ricezione dell'ordine.

Il pagamento avviene in un'unica soluzione a seguito della ricezione della fattura elettronica e a seguito della consegna e verifica da parte dell'Agenzia Spaziale Italiana della fornitura richiesta. Il pagamento è effettuato entro 30 giorni a mezzo di bonifico sulle coordinate bancarie indicate in fattura.

8. CONSEGNA DEI SERVIZI/FORNITURA

La fornitura è comprensiva della messa in opera, nel pieno rispetto delle regole di sicurezza sul lavoro, incluso l'allaccio agli impianti già presenti presso il laboratorio ASI. La consegna, che avviene in coordinamento con il Dr. Simone D'Alessandro, tel. 06.8567.213 – e-mail: simone.dalessandro@asi.it, presso la sede dell'ASI di Roma – Via del Politecnico, snc, CAP 00133 – è effettuata entro 60 giorni dalla data dell'affidamento.

9. FATTURAZIONE E PAGAMENTO

La fattura elettronica è emessa nei confronti dell'Agenzia Spaziale Italiana e deve contenere l'indicazione di imponibile ed IVA secondo le attuali regole, ma deve altresì recare la dizione "scissione dei pagamenti ex art. 17-ter del DPR 633/73". Nella fattura elettronica, quanto sopra si realizza mediante l'inserimento della lettera "S" nel campo destinato ad indicare l'esigibilità dell'imposta. Il pagamento della fattura è effettuato quindi da parte dell'Agenzia Spaziale Italiana al netto dell'IVA in quanto provvede ASI stessa a versare l'IVA all'Erario. Non possono invece essere accettate né tantomeno pagate fatture senza la lettera "S" inserita nel campo destinato ad indicare l'esigibilità dell'imposta.

Il pagamento è effettuato, previa verifica della fornitura, della posa in opera, test funzionali e del successivo reso servizio, entro 30 giorni ed a mezzo di bonifico sulle coordinate bancarie indicate in fattura e previa verifica di regolarità della fornitura.

La vs. Società assume tutti gli obblighi di tracciabilità dei flussi finanziari di cui all'articolo 3 della legge 13 agosto 2010, n. 136 e successive modifiche.

Qualora la vs. Società non sia in regola con le norme vigenti (es. INPS, Inail, Agenzia delle Entrate, Casellario Giudiziale, etc) non si può procedere alla liquidazione dei compensi inviati a mezzo fattura elettronica.

Il foro competente per ogni controversia è quello di Roma.

N.B.: il Fornitore deve veicolare la fattura elettronica andando a valorizzare nel tracciato SDI (campo tracciato SDI 1.2.6) inserendo il seguente codice ufficio: **UFF000324**.

Marco
Pizzarelli
27.11.2024
10:30:08
GMT+02:00